

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ**

**«Порядок применения продукции иностранного производства и
отечественного производства категории качества ОТК в
изделиях вооружения, военной и специальной техники» (16 час.)**

Санкт-Петербург, 2022 год

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
дополнительной профессиональной образовательной программы
«Порядок применения продукции иностранного производства и отечественного
производства категории качества ОТК в изделиях вооружения, военной и специальной
техники»

Дополнительная профессиональная образовательная программа «Порядок применения продукции иностранного производства и отечественного производства категории качества ОТК в изделиях вооружения, военной и специальной техники» (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказа Минобрнауки России от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Минтруда России от 03.07.2019 N 480н «Об утверждении профессионального стандарта «Инженер-технолог по производству изделий микроэлектроники», а также других нормативных правовых актов.

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, календарным учебным графиком, рабочей программой, планируемыми результатами освоения программы, организационно-педагогическими условиями реализации программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Цель обучения: приобретение персоналом, знаний и навыков применения продукции иностранного производства и отечественного производства категории качества «ОТК» в разрабатываемых и изготавливаемых изделиях.

Категории обучаемых: персонал подразделений разработчиков, конструкторов и производства, подразделений осуществляющих закупочную деятельность, технический контроль и планирование деятельности на стадиях выполнения заказа..

Продолжительность обучения: 16 академических часов. 1 академический час равен 45 минутам.

Форма обучения: без отрыва от работы, с отрывом от работы, с частичным отрывом от работы.

Режим занятий: 6-8 академических часов в день. Также возможно обучение по индивидуальному учебному плану (графику обучения) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы повышения квалификации.

Преподавание модуля предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические работы, самостоятельная работа слушателей, консультации.

Результатом освоения модуля программы является проявление полученных знаний при выполнении теста на итоговом контроле.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дополнительной профессиональной образовательной программы
«Порядок применения продукции иностранного производства и отечественного
производства категории качества ОТК в изделиях вооружения, военной и специальной
техники»

| № п/п | Наименование учебных модулей | Всего, час. | Формы |
|-------|--|-------------|--|
| 1 | Модуль 1. Вводная (ознакомительная) часть | 3 | Тестирование (текущий контроль), решение разноуровневых заданий, рассмотрение учебных ситуаций |
| 2 | Модуль 2. Применение продукции ИП и ОП категории качества ОТК на этапах разработки | 2 | |
| 3 | Модуль 3. Закупка продукции ИП и ОП категории качества ОТК | 2 | |
| 4 | Модуль 4. Применение продукции ИП и ОП категории качества ОТК на этапах производства | 2 | |
| 5 | Модуль 5. Испытания продукции ИП и ОП категории качества ОТК | 2 | |
| 6 | Модуль 6. Технологическая независимость (импортозамещение и страховые запасы) | 4 | |
| 7 | Итоговая аттестация | 1 | Сдача зачета (выполнение письменного итогового тестирования) |
| | Итого | 16 | |

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
дополнительной профессиональной образовательной программы
«Порядок применения продукции иностранного производства и отечественного
производства категории качества ОТК в изделиях вооружения, военной и специальной
техники»

| Календарные дни | |
|-----------------|-----------|
| 1 | 2 |
| Л, ПЗ, СР, ТК | Л, ПЗ, ИА |

Обозначения: Л - лекции, ПЗ - практические занятия, СР - самостоятельная работа, ТК - текущий контроль знаний, ИА - итоговая аттестация, В - выходные.

4. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дополнительной профессиональной образовательной программы
«Порядок применения продукции иностранного производства и отечественного
производства категории качества ОТК в изделиях вооружения, военной и специальной
техники» (16 академических часов)

| Наименование разделов программы | Содержание учебного материала, теоретических занятий, самостоятельной работы слушателей |
|---|---|
| 1. Вводная (ознакомительная) часть | Общие требования НД и структура ГОСТ. Порядок применения продукции ИП и ОП категории качества ОТК до 2021 г. Требования Временной инструкции от 29.07.2021 и Постановления Правительства РФ от 01.08.2020 № 1152. |
| 2. Применение продукции ИП и ОП категории качества ОТК на этапах разработки | Порядок выбора продукции ИП и ОП категории качества ОТК. Обоснование необходимости применения продукции ИП и ОП категории качества ОТК (ТЭО). Отличия применения в ОКР и СЧ ОКР. Порядок применения продукции ИП и ОП категории качества ОТК в АО «ЗАСЛОН». Специфика применения ОП категории качества ОТК. |
| 3. Закупка продукции ИП и ОП категории качества ОТК | Строгое соответствие КД и наличие разрешений на применение. Выборка для проведения испытаний. Согласование закупки с разработчиками и рук. з/з, в т.ч. по новым разработкам. |
| 4. Применение продукции ИП и ОП категории качества ОТК на этапах производства | Контроль партийности. Контроль наличия оформленных разрешений. Контроль наличия протоколов испытаний, в т.ч. в составе РЭА. Требования при ПИ и ПСИ. Порядок применения в АО «ЗАСЛОН». |
| 5. Испытания продукции ИП и ОП категории качества ОТК | Оформление решений о выборе методов СИ. Испытания в составе РЭА. Испытания поэлементно. Модель ВВФ. Порядок испытаний в АО «ЗАСЛОН». |
| 6. Технологическая независимость (импортозамещение и страховые запасы) | Формирование совместных планов. Необходимость создания рабочих групп по каждому изделию. Страховые запасы и импортозамещение. |

5. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Получение теоретических знаний о требованиях и правилах применения продукции ИП и ОП категории качества ОТК для самостоятельного выполнения работ в соответствии с действующими ЛНА.

6. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Отличительными особенностями учебной программы повышения квалификации является реализация компетентностного подхода, который позволяет формировать новые и наращивать имеющиеся необходимые компетентности для решения профессиональных задач в области деятельности.

Учебный материал разбит на отдельные модули и темы. Каждый модуль и каждая тема создают целостное представление об определенной предметной области в различных ситуациях. Достоинствами такого построения программы курсов повышения квалификации является то, что модуль может рассматриваться и как отдельная программа (курс), так и соединяться, и сопоставляться с другими модулями и программами (усиливая междисциплинарную связь), что нацеливает слушателей на изучение дополнительных модулей и программ. Таким образом, реализуется продуктивность обучения, усиливается вариативная составляющая, способствующая более полному удовлетворению запросов и потребностей слушателей курсов, интегрируются знания, формируются практические умения и навыки у слушателей по ведению управленческой деятельности.

При освоении содержания учебной программы и ее модулей используются образовательные технологии, предусматривающие различные методы и формы изучения материала.

Практические занятия требуют активного участия слушателей в решении практических ситуаций, рассматриваемых на занятиях. Поэтому важно при подготовке к каждому занятию ознакомиться с его темой, изучить теоретический материал по этой теме, а также продумать вопросы, которые хотелось бы уточнить в ходе занятия.

Выполнение самостоятельной работы позволит слушателям развить и укрепить навыки поиска, оценки, отбора информации. Внимательное изучение методических указаний к выполнению работы, а также консультации с преподавателем по возникающим в процессе выполнения вопросам позволит избежать ненужных проблем.

При реализации вышеуказанных методов и форм изучения материала курсов повышения квалификации предусматриваются следующие виды самостоятельной работы слушателей:

- работа с учебно-методическими пособиями (конспект лекций, методические рекомендации);
- работа с рекомендованной литературой, нормативно-правовыми документами;
- выполнение тестовых заданий, решение разноуровневых задач;
- работа в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Завершает обучение (повышение квалификации) слушателей итоговое тестирование.

Программа повышения квалификации должна быть реализована с участием преподавателей, имеющих соответствующее программе базовое образование (бакалавриат, специалитет, магистратура).

7. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка качества освоения программы проводится в отношении соответствия результатов освоения программы заявленным целям и планируемым результатам обучения.

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Формы текущего контроля успеваемости - собеседование, формы промежуточной аттестации слушателей - зачет в форме тестирования.

Итоговая аттестация по программе проводится в форме зачета в форме тестирования.

Система оценок представлена двумя оценками – зачтено, не зачтено.

Типовые контрольно-оценочные средства

1. На каком этапе ОКР разрабатывают Перечень номенклатуры продукции, применяемой в изделии и ТЭО применения в изделии данной номенклатуры.

- а) Разработка эскизного (технического) проекта;
- б) Разработка РКД для изготовления опытного образца;
- в) Изготовление опытного образца и проведение предварительных испытаний;
- г) Утверждение РКД для серийного изготовления.

2. Укажите обязательные приложения к Решению о применении продукции ИП:

- а) ТЭО согласованное с ВП;
- б) Номенклатура продукции;
- в) Заключение Минпромторга;
- г) Протоколы сертификационных испытаний продукции;
- д) Модель ВВФ;
- е) Комплект РКД для изготовления опытного образца.

3. Решение о применении продукции ИП (при выполнении ОКР) подлежит утверждению:

- а) на этапе изготовления опытного образца и проведения предварительных испытаний;
- б) на этапе сертификационных испытаний продукции ИП;
- в) на этапе разработки РКД для изготовления опытного образца;
- г) на этапе утверждения РКД для серийного изготовления.

4. Решение о применении продукции ИП (при внесении изменений в конструкцию образца ВВСТ, имеющего утвержденную КД) подлежит утверждению:

- а) при проведении приемосдаточных испытаний и приемки изделий;
- б) после утверждения решения о проведении типовых испытаний, либо в рамках его оформления;
- в) при оформлении отгрузочных документов на поставку образца ВВСТ;
- г) после подписания протокола приемосдаточных испытаний, либо в рамках его оформления.

5. Укажите документ являющимся основанием для осуществления закупки продукции ИП:

- а) Технико-экономическое обоснование применения продукции ИП в образце ВВСТ;
- б) Тактика-техническое задание (ТТЗ);
- в) Заключение Минпромторга;
- г) Решение о применении продукции ИП в образце ВВСТ;
- д) Утвержденная КД на образец ВВСТ.

6. Выбор порядка и методов проведения испытаний продукции ИП осуществляется на основании:

- а) Программы и методик проведения сертификационных испытаний;
- б) Тактика-технического задания (ТТЗ);
- в) Решения о порядке проведения испытаний по подтверждению соответствия модели ВВФ;
- г) План-графика проведения периодических испытаний;
- д) Решение о применении продукции ИП в образце ВВСТ.

7. Подтверждение соответствия продукции ИП модели ВВФ проводят в рамках:

- а) входного контроля в соответствии с ГОСТ РВ 0015-308-2017;
- б) специальных испытаний, в том числе силами сторонних организаций;
- в) предварительных испытаний опытного образца;
- г) приемки продукции военным представительством;
- д) государственных и межведомственных испытаний образца ВВСТ.

8. Укажите в соответствии с Временной инструкцией минимальный срок (с учетом отсутствия замечаний, доработок) рассмотрения/согласования ВП, НИО, ОВУ Решений о применении продукции ИП:

- а) 20 дней;
- б) 40 дней;
- в) 50 дней;
- г) 60 дней.

9. Укажите должностное лицо утверждающее Решение о применении продукции ИП:

- а) Генеральный директор (руководитель организации - головной исполнитель (исполнитель));
- б) Главный (генеральный) конструктор изделия;
- в) Руководитель департамента Министерства обороны Российской Федерации по обеспечению ГОЗ;
- г) Заместитель Министра обороны Российской Федерации;
- д) Начальник НИО Минобороны России.

10. Закуплено 100 микросхем SN65LVD одной партии. 50 микросхем использовано для комплектования заказа по морскому направлению и проведены сертификационные испытания данных микросхем. 50 микросхем использовано для комплектования заказа по авиационному направлению.

Укажите количество применяемых сертифицированных ЭКБ:

- а) 0 (ноль) микросхем SN65LVD;
- б) 100 микросхем SN65L VD для всех заказов;
- в) 100 микросхем SN65LVD для заказа по морскому направлению;
- г) все последующие закупаемые микросхем SN65LVD других партий.

8. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Временная инструкция о порядке применения продукции иностранного производства в образцах вооружения, военной и специальной техники (их унифицированных составных частях).
2. Постановление Правительства РФ от 01.08.2020 № 1152 «Об утверждении Положения о порядке применения продукции иностранного производства и обеспечения технологической независимости Российской Федерации от использования такой продукции в образцах вооружения, военной и специальной техники)».